

FRIMED

PHARMACY DIVISION

**CONSERVATORI PER FARMACI E
VACCINI A DOPPIA TEMPERATURA**
(+2° +15° / +2° +15°C)

**CONSERVATORI
PER FARMACI E VACCINI "COMBINATI"**
(+2° +12° / -10° -30°C)

**CONSERVATORI PER FARMACI E
VACCINI MONO TEMPERATURA (+2° +12°C)**
CONGELATORI (-25° -30°C)



 **FRIMED**

Fri.med. Srl
Strada Fontaneto, 44
10023 Chieri (TO) Italy
Tel. +39 011 9921161
Fax +39 011 9921160

info@frimed.it
www.frimed.it

La ditta fornitrice si riserva il diritto di apportare ai propri prodotti quelle modifiche tecniche e stilistiche che riterrà necessarie o utili senza pregiudicare le caratteristiche essenziali. Le fotografie non mostrano necessariamente il prodotto nella versione standard. Rev. 00 - 06. 2021



È

stata fondata nel 1997,
grazie all'esperienza ventennale dei proprietari
nel settore della refrigerazione medica.
Continua ricerca e innovazione, unita a professionalità e serietà,
hanno permesso di progettare e realizzare apparecchi frigoriferi
altamente affidabili per un utilizzo esclusivo nel settore
ospedaliero, industriale, biomedicale, farmaceutico
e scientifico in genere.
In pochi anni i nostri apparecchi sono diventati molto conosciuti
e sono apprezzati e scelti in molti paesi del mondo.



Da sempre **frimed** è orientata ad un continuo miglioramento dei processi aziendali volti alla soddisfazione del cliente, al coinvolgimento del personale e ad un rapporto di reciproco beneficio con i fornitori.

L'impegno profuso in questa direzione ha portato l'azienda al raggiungimento di un importante traguardo, la Certificazione del Sistema di Gestione per la Qualità ISO 9001, garanzia di serietà e professionalità.



L'ulteriore certificazione ISO 14001 conferma l'impegno serio di **frimed** a minimizzare l'impatto ambientale delle procedure, dei prodotti e dei servizi e attesta l'affidabilità del sistema di gestione ambientale applicato.



Nel 2010 **frimed** ha ottenuto la certificazione del Sistema di Gestione Qualità secondo la norma ISO 13485 (Dispositivi Medici) e la certificazione del prodotto secondo la Direttiva 93/42/CEE sui dispositivi medici per la marcatura CE delle frigoemoteche (classe IIa).



ConnectInFri

NUOVO SERVIZIO CLOUD



Per la corretta conservazione di farmaci e vaccini non basta un semplice frigorifero. Oggi più che mai farmaci e vaccini hanno un valore sociale oltre che economico.

ConnectInFri è un cloud appositamente creato per connettere il tuo conservatore per farmaci e vaccini al tuo cellulare, tablet o laptop (PC). Grazie ad un accesso personale tramite la piattaforma "Smart Connected Products by Vodafone" è possibile visualizzare in tempo reale, da qualunque parte del mondo, tutto ciò che riguarda i frigoriferi collocati nella tua farmacia o rete di farmacie.



La piattaforma Smart Connected Products consente:

- il controllo degli allarmi;
- la modifica dei parametri più importanti relativi ad ogni singola macchina;
- il tracciamento di tutti i dati importanti che verranno depositati automaticamente su apposite cartelle.

indice

FRIGORIFERO A DUE VANI POSITM	06
FRIGOCONGELATORE COMBINATO	10
FRIGORIFERO MONO TEMPERATURA	14
CONGELATORE -25° -30° C	18
CONGELATORE PER PLASMA -40° C	22
SERVIZIO CLOUD CONNECTINFRI	26
PANNELLO DI CONTROLLO	28
CARATTERISTICHE PRODOTTO	30
RISPARMIO ENERGETICO	32



FRIGORIFERO A DUE VANI POSITIVI

FARMACIA E LABORATORIO

+2°+15°/+2°+15°C DA 150/150 A 700/700 LT.

SERIE FP/2

STRUTTURA

Struttura esterna in lamiera zincata a caldo anti-corrosione e atossica, rivestita da film in PVC. Struttura interna in acciaio inox Scotch-Brite.

ISOLAMENTO

Spessore di isolamento di 60mm ottenuto mediante iniezione di poliuretano espanso ecologico, privo di CFC, ad alta densità per un'ottimale conservazione del prodotto e risparmio energetico.

PORTA

Due porte auto-chiudenti a vetro (vetrocamera a doppio vetro: esterno temperato, interno basso emissivo), con guarnizione magnetica sui quattro lati per una perfetta chiusura.

Apertura a destra o, su richiesta, a sinistra. Serratura a chiave su entrambe le porte.

ALLESTIMENTO INTERNO

Due vani interni separati ed indipendenti, a temperatura positiva, allestiti con ripiani lisci, in acciaio inox Scotch-Brite, regolabili in altezza e montati su guide antiribaltamento.

ILLUMINAZIONE

Illuminazione a LED (a basso consumo energetico con risparmio fino al 70%, ecologica) ad apertura porta tramite microswitch e con accensione manuale tramite tasto dedicato posto sul quadro comandi.

TEMPERATURA

Campo di temperatura del vano superiore e inferiore impostabile tra: +2°C +15°C.

Impostazioni di fabbrica a +4°C. Entrambe le impostazioni sono regolabili sul display al decimo di grado.

CIRCUITO FRIGORIFERO

Due compressori ermetici a circuito chiuso, silenziosi, con protettore termico e sistema condensante a pacco alettato con motoventilatore a ventola elicoidale (adatto anche a climi tropicali).

Ad apertura della porta il motoventilatore si arresta per evitare la fuoriuscita del freddo. Evaporatore di tipo ventilato in entrambi i vani. Gas refrigerante ecologico **PRIVO DI CFC R452a** o, su richiesta, gas refrigerante naturale R290 **PRIVO DI CFC/HCFC**.

SBRINAMENTO

Ciclo di sbrinamento completamente automatico in entrambi i vani.

PANNELLO DI CONTROLLO E ALLARMI

Pannello di controllo a microprocessore con schermo LCD 4.3" touch screen e 4 tasti meccanici. Impostazione e visualizzazione della temperatura con risoluzione 0.1°C. Controllo della temperatura tramite due sonde PT1000 indipendenti. Grafico della temperatura in tempo reale (da selezionare a cura dell'utilizzatore). Sonda digitale di umidità (opzionale). Uscita seriale RS232/RS485. Calibrazione digitale delle sonde. Allarmi acustici e visivi di alta e bassa temperatura (tramite sonda indipendente), porta aperta, efficienza condensatore, sonde guaste, mancanza tensione al ripristino della corrente elettrica e mancanza di tensione durante l'evento con registrazione dati e allarmi (tramite centralina autoalimentata opzionale), batteria scarica o danneggiata.

Memoria degli ultimi allarmi visualizzabili sul display

DATA LOGGER

Sistema elettronico di registrazione dei dati relativi alla temperatura e agli allarmi scaricabili su chiave USB.



DOTAZIONI DI SERIE

- Ripiani.
- Quattro ruote unidirezionali e due piedini stabilizzatori.
- Due cavi alimentazione 3x1 separabili completi di spina Schüko (su richiesta spina inglese).
- Fusibili di protezione (su interruttore e scheda elettronica).
- Filtro anti-interferenza elettrica.
- Accensione, spegnimento e impostazioni tramite password.
- Pannello di controllo con sistema di allarmi.
- Contatto pulito per allarme remoto.
- Data logger con porta USB per scarico dati.
- Memoria degli ultimi allarmi visualizzabili sul display.
- Allarme di mancata tensione al ripristino della corrente.

ACCESSORI IN OPZIONE

- Cassetti scorrevoli in acciaio inox Scotch-Brite (vedi tabella).
- Divisori interni per cassette.
- Cassetti farmacia (h. 7 cm.) scorrevoli in acciaio inox Scotch-Brite (vedi tabella).
- Ripiano aggiuntivo.
- Ripiano liscio con bordi.
- Ruote pivotanti con freni frontali.
- Registratore grafico di temperatura a ciclo settimanale
- Centralina autoalimentata da batteria a tampone 12V per acquisizione allarmi in mancanza di corrente elettrica.
- Modulo GSM per invio allarmi tramite messaggio SMS su cellulare.
- Porta LAN per collegare uno o più apparecchi via ethernet ad un PC.
- Termostato di sicurezza.
- Sonda digitale di umidità.
- Serratura elettronica digitale.



SERIE FP/2



MODELLO	FP30V/2	FP70V/2	FP60V/2
DATI TECNICI			
Capacità (LT) Vano sup.	150	350	300
Capacità (LT) Vano inf.	150	350	300
Impost. fabbrica (°C)	+4 / +4	+4 / +4	+4 / +4
Campo Temp. (°C)	+2 / +15 +2 / +15	+2 / +15 +2 / +15	+2 / +15 +2 / +15
Sistema raffreddamento	Ventilazione forzata	Ventilazione forzata	Ventilazione forzata
Sbrinamento	Automatico	Automatico	Automatico
Gas refrigerante CFC-Free	R452a o R290	R452a o R290	R452a o R290
Livello rumorosità (dB)	<50	<50	<52
PANNELLO DI CONTROLLO	MICROPROCESSORE SCHERMO LCD TOUCH 4.3"	MICROPROCESSORE SCHERMO LCD TOUCH 4.3"	MICROPROCESSORE SCHERMO LCD TOUCH 4.3"
ALLARMI ACUSTICI E VISIVI			
Alta/Bassa temperatura	✓	✓	✓
Porta aperta	✓	✓	✓
Efficienza condensatore	✓	✓	✓
Sonda guasta	✓	✓	✓
Mancanza tens. elettrica	opzionale	opzionale	opzionale
Memoria piena	✓	✓	✓
Messaggio SMS di allarme	opzionale	opzionale	opzionale
FUNZIONI			
Utilizzo protetto con Password	✓	✓	✓
Contatto allarme remoto	✓	✓	✓
Data logger	✓	✓	✓
Sonda digitale di umidità	opzionale	opzionale	opzionale
Porta seriale RS232-RS485	✓	✓	✓
Convertitore 4-20 mA	✓	✓	✓
Termostato di sicurezza	opzionale	opzionale	opzionale
DATI ELETTRICI			
Tensione alimentazione (V/Hz)	230/50-230/60	230/50-230/60	230/50-230/60
Corrente massima assorbita (W)	245/245	260/260	360/360
DOTAZIONI DI SERIE			
Vano superiore	3 ripiani	3 ripiani	4 ripiani
Vano inferiore	3 ripiani	3 ripiani	4 ripiani
ACCESSORI IN OPZIONE			
Cassetto	max 3/3	max 3/3	max 6/6
Divisori int. per cassette	✓	✓	✓
Ripiano aggiuntivo	✓	✓	✓
Cassetto farma (h. 7 cm.)	max 5/5	max 5/5	max 10/10
Ruote con freni frontali	✓	✓	✓
Registratore grafico temp.	✓	✓	✓
Centralina autoalimentata	✓	✓	✓
Modulo GSM	✓	✓	✓
Porta LAN	✓	✓	✓
Serratura elettronica digitale	✓	✓	✓
CERTIFICAZIONE	CE	CE	CE
DIMENSIONI (LxPxH - mm) / KG			
Dimensioni esterne/peso	600x600x1960-125	700x800x2040-183	1200x600x1960-198
Dimensioni con imballo /peso (cartone su pallet)	700x700x2200-139	750x850x2180-198	1500x900x2170-249

specifiche

FRIGOCONGELATORE COMBINATO

FARMACIA E LABORATORIO

+2°+12°/-10°-30°C DA 200/100 A 700/700 LT.

SERIE FC/2-AF/2

STRUTTURA

Struttura esterna in lamiera zincata a caldo anti-corrosione e atossica, rivestita da film in PVC. Struttura interna in acciaio inox Scotch Brite.

ISOLAMENTO

Spessore isolamento di 60mm ottenuto mediante iniezione di poliuretano espanso ecologico, privo di CFC, ad alta densità per un'ottimale conservazione del prodotto e risparmio energetico.

PORTA

Due porte auto-chiudenti con guarnizione magnetica sui quattro lati per una perfetta chiusura. Porta del vano frigorifero a vetro (vetrocamera a doppio vetro: esterno temperato, interno basso emissivo) o cieca. Porta del vano congelatore cieca. Apertura a destra o, su richiesta, a sinistra. Serratura a chiave su entrambe le porte.

ALLESTIMENTO INTERNO

Due vani interni separati ed indipendenti: vano superiore a temperatura positiva allestito con ripiani lisci, in acciaio inox Scotch-Brite, regolabili in altezza e montati su guide antiribaltamento; vano inferiore a temperatura negativa allestito con cassetti estraibili, in acciaio inox Scotch Brite (ripiani lisci per serie AF/2).

ILLUMINAZIONE

Nel vano frigorifero, illuminazione a LED (a basso consumo energetico con risparmio fino al 70%, ecologica) automatica ad apertura porta tramite microswitch e con accensione manuale tramite tasto dedicato posto sul quadro comandi.

TEMPERATURA

Campo temperatura del vano frigorifero impostabile tra: +2° / +12°C. Impostazione di fabbrica a +4°C. Campo temperatura del vano congelatore impostabile tra: -10° / -30°C (-10° / -25°C nel modello AF140V/2). Impostazione di fabbrica a -25°C (-22°C nel modello AF140V/2). Entrambe le impostazioni sono regolabili sul display al decimo di grado.

CIRCUITO FRIGORIFERO

Due compressori ermetici a circuito chiuso, silenziosi, con protettore termico e sistema condensante a pacco alettato con motoventilatore a ventola elicoidale (adatto anche a climi tropicali). Ad apertura della porta il motoventilatore si arresta automaticamente per evitare la fuoriuscita del freddo. Evaporatore di tipo ventilato nel comparto frigorifero, statico nel comparto congelatore. Evaporatore ventilato in entrambi i vani del modello AF140V/2. Gas refrigerante ecologico PRIVO DI CFC R452a o su richiesta gas refrigerante naturale R290 PRIVO DI CFC/HCFC.

SBRINAMENTO

Ciclo di sbrinamento completamente automatico nel vano frigorifero con vaschetta raccogli condensa. Sbrinamento a fermo macchina nel vano congelatore per modelli a evaporatore statico. Sbrinamento a gas caldo nel vano congelatore per modello AF140V/2.

PANNELLO DI CONTROLLO E ALLARMI

Pannello di controllo a microprocessore con schermo LCD 4.3" touch screen e 4 tasti meccanici. Impostazione e visualizzazione della temperatura con risoluzione 0.1°C. Controllo della temperatura tramite due sonde PT1000 indipendenti. Grafico della temperatura in tempo reale (da selezionare a cura dell'utilizzatore). Sonda digitale di umidità (opzionale). Uscita seriale RS232/RS485. Calibrazione digitale delle sonde. Allarmi acustici e visivi di alta e bassa temperatura (tramite sonda indipendente), porta aperta, efficienza condensatore, sonde guaste, mancanza di tensione al ripristino della corrente elettrica e mancanza di tensione durante l'evento con registrazione dati e allarmi (tramite centralina autoalimentata opzionale), batteria scarica o danneggiata. Memoria degli ultimi allarmi visualizzabili sul display.

DATA LOGGER

Sistema elettronico di registrazione dei dati relativi alla temperatura e agli allarmi scaricabili su chiave USB.



DOTAZIONI DI SERIE

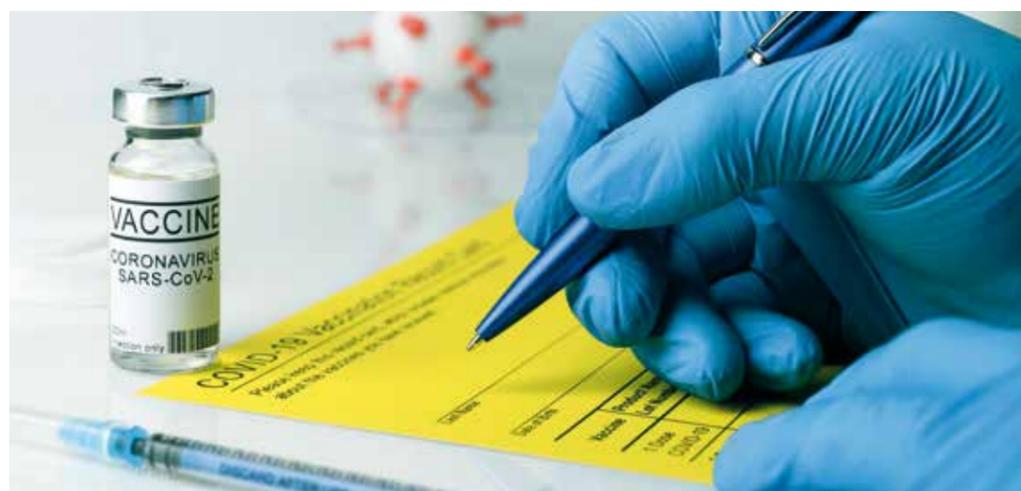
- Ripiani nel vano frigorifero.
- Cassetti nel vano congelatore (ripiani modello AF140V/2).
- Quattro ruote unidirezionali e due piedini stabilizzatori.
- Due cavi alimentazione 3x1 separabili completi di spina Schüko (su richiesta spina inglese).
- Fusibili di protezione (su interruttore e scheda elettronica).
- Filtro anti-interferenza elettrica.
- Accensione, spegnimento e impostazioni tramite password.
- Pannello di controllo con sistema di allarmi.
- Contatto pulito per allarme remoto.
- Data logger con porta USB per scarico dati.
- Memoria degli ultimi allarmi visualizzabili sul display.
- Allarme di mancata tensione al ripristino della corrente.



ACCESSORI IN OPZIONE

- Cassetti scorrevoli in acciaio inox Scotch-Brite con frontale trasparente (vedi tabella). Guide telescopiche.
- Divisori interni per cassetti.
- Ripiano aggiuntivo.
- Ripiano liscio con bordi.
- Ruote pivotanti con freni frontali.
- Registratore grafico di temperatura a ciclo settimanale.
- Centralina autoalimentata da batteria a tampone 12V per acquisizione allarmi in mancanza di corrente elettrica.
- Modulo GSM per invio allarmi tramite messaggio SMS su cellulare.
- Porta LAN per collegare uno o più apparecchi via ethernet ad un PC.
- Termostato di sicurezza nel vano frigorifero.
- Sonda digitale di umidità.
- Serratura elettronica digitale.

SERIE FC/2-AF/2



MODELLO	FC39V/2	AF70V/2	AF140V/2
DATI TECNICI			
Capacità Frigorifero (LT)	200	350	700
Capacità Congelatore (LT)	100	350	700
Impost. fabbrica (°C)	+4 / -25	+4 / -25	+4 / -22
Campo Temp. (°C)	+2 / +12 -10 / -30	+2 / +12 -10 / -30	+2 / +12 -10 / -25
Sistema raffr. Frigorifero	Ventilazione forzata	Ventilazione forzata	Ventilazione forzata
Sistema raffr. Congelatore	Evaporatore statico	Evaporatore statico	Ventilazione forzata
Sbrinamento Frigorifero	Automatico	Automatico	Automatico
Sbrinamento Congelatore	Manuale	Manuale	Automatico a gas caldo
Gas refrigerante CFC-Free	R452a o R290	R452a o R290	R452a o R290
Livello rumorosità (dB)	<50	<50	<52
PANNELLO DI CONTROLLO			
	MICROPROCESSORE SCHERMO LCD TOUCH 4.3"	MICROPROCESSORE SCHERMO LCD TOUCH 4.3"	MICROPROCESSORE SCHERMO LCD TOUCH 4.3"
ALLARMI ACUSTICI E VISIVI			
Alta/Bassa temperatura	✓	✓	✓
Porta aperta	✓	✓	✓
Efficienza condensatore	✓	✓	✓
Sonda guasta	✓	✓	✓
Mancanza tens. elettrica	opzionale	opzionale	opzionale
Memoria piena	✓	✓	✓
Messaggio SMS di allarme	opzionale	opzionale	opzionale
FUNZIONI			
Utilizzo protetto con Password	✓	✓	✓
Contatto allarme remoto	✓	✓	✓
Data logger	✓	✓	✓
Sonda digitale di umidità	opzionale	opzionale	opzionale
Porta seriale RS232-RS485	✓	✓	✓
Convertitore 4-20 mA	✓	✓	✓
Termostato di sicurezza	opzionale	opzionale	opzionale
DATI ELETTRICI			
Tensione alimentazione (V/Hz)	230/50-230/60	230/50-230/60	230/50-230/60
Corrente massima assorbita (W)	427	350/480	1100
DOTAZIONI DI SERIE			
Vano frigorifero	3 ripiani	2 ripiani	4 ripiani
Vano congelatore	2 cassette	3 cassette	4 ripiani
ACCESSORI IN OPZIONE			
Cassetto nel vano frigorifero	max 3	max 3	max 7+max7 nel congelatore
Divisori per cassette	✓	✓	✓
Ruote con freni frontali	✓	✓	✓
Registratore grafico temp.	✓	✓	✓
Centralina autoalimentata	✓	✓	✓
Modulo GSM	✓	✓	✓
Porta LAN	✓	✓	✓
Serratura elettronica digitale	✓	✓	✓
CERTIFICAZIONE			
	CE	CE	CE
DIMENSIONI (LxPxH - mm) / KG			
Dimensioni esterne/peso	600x600x1970-131	700x800x2040-183	1400x800x1990-265
Dimensioni con imballo /peso (cartone su pallet)	700x700x2200-141	750x850x2180-198	1500x900x2170-280

specifiche

FRIGORIFERO

FARMACIA E LABORATORIO

+2°+12°C DA 100 A 1400 LT.

SERIE SB-FS-PN-AF

STRUTTURA

Struttura esterna in lamiera zincata a caldo anti-corrosione e atossica, rivestita da film in PVC. Struttura interna in acciaio inox Scotch-Brite.

ISOLAMENTO

Spessore isolamento di 60mm ottenuto mediante iniezione di poliuretano espanso ecologico, privo di CFC, ad alta densità per un'ottimale conservazione del prodotto e risparmio energetico.

PORTA

Porta auto-chiudente a vetro (vetrocamera a doppio vetro: esterno temperato, interno basso emissivo) o cieca, con guarnizione magnetica sui quattro lati per una perfetta chiusura.

Apertura a destra o, su richiesta, a sinistra. Serratura a chiave.

ALLESTIMENTO INTERNO

Ripiani in acciaio inox Scotch-Brite regolabili in altezza.

ILLUMINAZIONE

Illuminazione a LED (a basso consumo energetico con risparmio fino al 70%, ecologica) ad apertura porta tramite microswitch e con accensione manuale tramite tasto dedicato posto sul quadro comandi.

TEMPERATURA

Campo di temperatura impostabile tra +2°C e +12°C.

Impostazione di fabbrica a +4°C, regolabile al decimo di grado.

CIRCUITO FRIGORIFERO

Compressore ermetico, silenzioso, a circuito chiuso, con protettore termico e sistema condensante a pacco alettato con motoventilatore a ventola elicoidale (adatto anche a climi tropicali).

Evaporatore di tipo ventilato alettato con motoventilatore a ventola elicoidale.

Questo sistema a circolazione forzata dell'aria permette di mantenere uniforme la temperatura all'interno del vano. Ad apertura della porta il motoventilatore si arresta automaticamente per evitare la fuoriuscita del freddo. Gas refrigerante ecologico **PRIVO DI CFC R452a** o su richiesta gas refrigerante naturale R290 **PRIVO DI CFC/HCFC**.

SBRINAMENTO

Ciclo di sbrinamento completamente automatico con evaporazione dell'acqua di condensa.

PANNELLO DI CONTROLLO E ALLARMI

Pannello di controllo a microprocessore con schermo LCD 4.3" touch screen e 4 tasti meccanici. Impostazione e visualizzazione della temperatura con risoluzione 0.1°C. Controllo della temperatura tramite due sonde PT1000 indipendenti. Grafico della temperatura in tempo reale (da selezionare a cura dell'utilizzatore). Sonda digitale di umidità (opzionale). Uscita seriale RS232/RS485. Calibrazione digitale delle sonde. Allarmi acustici e visivi di alta e bassa temperatura (tramite sonda indipendente), porta aperta, efficienza condensatore, sonde guaste, mancanza di tensione al ripristino della corrente elettrica e mancanza di tensione durante l'evento con registrazione dati e allarmi (tramite centralina autoalimentata opzionale), batteria scarica o danneggiata. Memoria degli ultimi allarmi visualizzabili sul display

DATA LOGGER

Sistema elettronico di registrazione dei dati relativi alla temperatura e agli allarmi scaricabili su chiave USB.



DOTAZIONI DI SERIE

- Ripiani.
- Quattro ruote unidirezionali e due piedini stabilizzatori.
- Cavo alimentazione 3x1 separabile completo di spina Schuko (su richiesta spina inglese).
- Fusibili di protezione (su interruttore e scheda elettronica).
- Filtro anti-interferenza elettrica.
- Accensione, spegnimento e impostazioni tramite password.
- Pannello di controllo elettronico con sistema di allarmi.
- Contatto pulito per allarme remoto.
- Data logger con porta USB per scarico dati.
- Memoria degli ultimi allarmi visualizzabili sul display.
- Allarme di mancata tensione al ripristino della corrente elettrica.



ACCESSORI IN OPZIONE

- Cassetti scorrevoli in acciaio inox Scotch-Brite con frontale trasparente. Guide telescopiche.
- Divisori interni per cassetti.
- Ripiano aggiuntivo.
- Ripiani lisci con bordi.
- Ruote pivotanti con freni frontali.
- Registratore grafico di temperatura a ciclo settimanale.
- Centralina autoalimentata da batteria a tampone 12V per acquisizione allarmi in mancanza di corrente elettrica.
- Modulo GSM per invio allarmi tramite messaggio SMS su cellulare.
- Porta LAN per collegare uno o più apparecchi via ethernet ad un PC.
- Termostato di sicurezza.
- Sonda digitale di umidità.
- Serratura elettronica digitale.



MODELLO	SB10V	FS15V	FS20V	FS25V	FS30V
DATI TECNICI					
Capacità (LT)	100	150	200	250	300
Campo Temp. (°C)	+2 / +12	+2 / +12	+2 / +12	+2 / +12	+2 / +12
Sistema raffreddamento	Ventilazione forzata				
Sbrinamento	Automatico	Automatico	Automatico	Automatico	Automatico
Gas refrigerante CFC-Free	R452a o R290				
Livello rumorosità (dB)	<45	<45	<45	<49	<49
PANNELLO DI CONTROLLO	MICROPROCESSORE SCHERMO LCD TOUCH 4.3"				
ALLARMI ACUSTICI E VISIVI					
Alta/Bassa temperatura	✓	✓	✓	✓	✓
Porta aperta	✓	✓	✓	✓	✓
Efficienza condensatore	✓	✓	✓	✓	✓
Sonda guasta	✓	✓	✓	✓	✓
Mancanza tens. elettrica	opzionale	opzionale	opzionale	opzionale	opzionale
Memoria piena	✓	✓	✓	✓	✓
Messaggio SMS di allarme	opzionale	opzionale	opzionale	opzionale	opzionale
FUNZIONI					
Utilizzo protetto con Password	✓	✓	✓	✓	✓
Contatto allarme remoto	✓	✓	✓	✓	✓
Data logger	✓	✓	✓	✓	✓
Sonda digitale di umidità	opzionale	opzionale	opzionale	opzionale	opzionale
Porta seriale RS232-RS485	✓	✓	✓	✓	✓
Convertitore 4-20 mA	✓	✓	✓	✓	✓
Termostato di sicurezza	opzionale	opzionale	opzionale	opzionale	opzionale
DATI ELETTRICI					
Tensione alimentazione (V/Hz)	230/50-230/60	230/50-230/60	230/50-230/60	230/50-230/60	230/50-230/60
Corrente massima assorbita (W)	245	245	245	360	360
DOTAZIONI DI SERIE					
Ripiani	2	2	3	4	5
ACCESSORI IN OPZIONE					
Cassetto	max 2	max 3	max 4	max 5	max 6
Divisori per cassetto	✓	✓	✓	✓	✓
Ripiano aggiuntivo	✓	✓	✓	✓	✓
Ripiano liscio con bordi	✓	✓	✓	✓	✓
Ruote con freni frontali	✓	✓	✓	✓	✓
Registratore grafico temp.	✓	✓	✓	✓	✓
Centralina autoalimentata	✓	✓	✓	✓	✓
Modulo GSM	✓	✓	✓	✓	✓
Porta LAN	✓	✓	✓	✓	✓
Serratura elettronica digitale	✓	✓	✓	✓	✓
CERTIFICAZIONE					
	CE	CE	CE	CE	CE
DIMENSIONI (LxPxH - mm) / KG					
Dimensioni esterne/peso	600x600x860-60	600x600x1360-78	600x600x1560-86	600x600x1760-93	600x600x1960-102
Dimensioni con imballo / peso (cartone su pallet)	700x700x1030-66	700x700x1570-85	700x700x1770-93	700x700x1890-103	700x700x2170-112



PN45V	PN52V	AF70V	AF140V
450	520	700	1400
+2 / +12	+2 / +12	+2 / +12	+2 / +12
Ventilazione forzata	Ventilazione forzata	Ventilazione forzata	Ventilazione forzata
Automatico	Automatico	Automatico	Automatico
R452a o R290	R452a o R290	R452a o R290	R452a o R290
<49	<49	<49	<50
MICROPROCESSORE SCHERMO LCD TOUCH 4.3"			
✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓
opzionale	opzionale	opzionale	opzionale
✓	✓	✓	✓
opzionale	opzionale	opzionale	opzionale
✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓
opzionale	opzionale	opzionale	opzionale
230/50-230/60	230/50-230/60	230/50-230/60	230/50-230/60
336	336	260	490
3	4	4	8
max 5	max 6	max 7	max 14
✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓
CE	CE	CE	CE
700x800x1840-124	700x800x2040-138	700x800x1990-142	1400x800x1990-226
750x850x1980-137	750x850x2180-153	750x850x2150-156	1500x900x2170-249

specifiche

CONGELATORE

FARMACIA E LABORATORIO

-25°-30°C DA 100 A 1400 LT.

SERIE SB-CV-AF

STRUTTURA

Struttura esterna in lamiera zincata a caldo anti-corrosione e atossica, rivestita da film in PVC. Struttura interna in acciaio inox Scotch Brite.

ISOLAMENTO

Spessore isolamento di 60mm (serie SB - AF) e 80mm (serie CV) ottenuto mediante iniezione di poliuretano espanso ecologico, **PRIVO DI CFC**, ad alta densità per un'ottimale conservazione del prodotto e risparmio energetico.

PORTA

Porta cieca auto-chiudente con guarnizione magnetica sui quattro lati per una perfetta chiusura. Apertura a destra o, su richiesta, a sinistra. Serratura a chiave.

ALLESTIMENTO INTERNO

A scelta, per le serie SB e CV, ripiani lisci in acciaio inox Scotch-Brite estraibili e regolabili in altezza, o cassette scorrevoli in acciaio inox Scotch-Brite con frontale trasparente montati su guide telescopiche. Allestimento standard con ripiani lisci in acciaio inox Scotch-Brite estraibili e regolabili in altezza per la serie AF.

TEMPERATURA

Campo di temperatura impostabile da -10° a -25°C con impostazione di fabbrica a -22°C per le serie SB-AF. Campo di temperatura impostabile da -10° a -32°C con impostazione di fabbrica a -30°C per la serie CV e i modelli AF e SB con sigla BL.

Impostazioni regolabili al decimo di grado.

CIRCUITO FRIGORIFERO

Compressore ermetico a circuito chiuso, silenzioso, con protettore termico e sistema condensante a pacco alettato con motoventilatore a ventola elicoidale (adatto anche a climi tropicali).

Evaporatore statico per serie SB-CV. Evaporatore di tipo ventilato per la serie AF.

Questo sistema a circolazione forzata dell'aria permette di mantenere uniforme la temperatura all'interno del vano. Ad apertura della porta il motoventilatore si arresta automaticamente per evitare la fuoriuscita del freddo. Gas refrigerante R452a **PRIVO DI CFC** o su richiesta gas refrigerante naturale R290 **PRIVO DI CFC/HCFC**.

SBRINAMENTO

Sbrinamento a fermo macchina nelle serie SB-CV.

Ciclo di sbrinamento completamente automatico con evaporazione dell'acqua di condensa nella serie AF.

PANNELLO DI CONTROLLO E ALLARMI

Pannello di controllo a microprocessore con schermo LCD 4.3" touch screen e 4 tasti meccanici. Impostazione e visualizzazione della temperatura con risoluzione 0.1°C. Controllo della temperatura tramite due sonde PT1000 indipendenti. Grafico della temperatura in tempo reale (da selezionare a cura dell'utilizzatore). Sonda digitale di umidità (opzionale). Uscita seriale RS232/RS485. Calibrazione digitale delle sonde. Allarmi acustici e visivi di alta e bassa temperatura (tramite sonda indipendente), porta aperta, efficienza condensatore, sonde guaste, mancanza di tensione al ripristino della corrente elettrica e mancanza di tensione durante l'evento con registrazione dati e allarmi (tramite centralina autoalimentata opzionale), batteria scarica o danneggiata. Memoria degli ultimi allarmi visualizzabili sul display.

DATA LOGGER

Sistema elettronico di registrazione dei dati relativi alla temperatura e agli allarmi scaricabili su chiave USB.



DOTAZIONI DI SERIE

- Cassetti o ripiani (modelli SB-CV). Ripiani per la serie AF.
- Quattro ruote unidirezionali e due piedini stabilizzatori.
- Cavo alimentazione 3x1 separabile completo di spina Schuko (su richiesta spina inglese).
- Fusibili di protezione (su interruttore e scheda elettronica).
- Filtro anti-interferenza elettrica.
- Accensione, spegnimento e impostazioni tramite password.
- Pannello di controllo elettronico con sistema di allarmi.
- Contatto pulito per allarme remoto.
- Data logger con Porta USB per scarico dati.
- Memoria degli ultimi allarmi visualizzabili sul display.
- Allarme di mancata tensione al ripristino della corrente elettrica.

ACCESSORI IN OPZIONE

- Cassetti scorrevoli su guide telescopiche, in acciaio inox Scotch-Brite, con frontale trasparente per serie AF.
- Divisori interni per cassette.
- Ripiano aggiuntivo.
- Ripiani lisci con bordi.
- Ruote pivotanti con freni frontali.
- Registratore grafico di temperatura a ciclo settimanale.
- Centralina autoalimentata da batteria a tampone 12V per acquisizione allarmi in mancanza di corrente elettrica.
- Modulo GSM per invio allarmi tramite messaggio SMS su cellulare.
- Porta LAN per collegare uno o più apparecchi via ethernet ad un PC.
- Sonda digitale di umidità.
- Serratura elettronica digitale.





SERIE SB-CV-AF



MODELLO	CV4-V	AF70B-V
DATI TECNICI		
Capacità (LT)	220	700
Impost. fabbrica (°C)	-30	-22
Campo Temp. (°C)	-10 / -32	-10 / -25
Sistema raffreddamento	Evaporatore statico	Evaporatore statico
Sbrinamento	Manuale	Manuale
Gas refrigerante CFC-Free	R452a o R290	R452a o R290
Livello rumorosità (dB)	<45	<50
PANNELLO DI CONTROLLO	MICROPROCESSORE SCHERMO LCD TOUCH 4.3"	MICROPROCESSORE SCHERMO LCD TOUCH 4.3"
ALLARMI ACUSTICI E VISIVI		
Alta/Bassa temperatura	✓	✓
Porta aperta	✓	✓
Efficienza condensatore	✓	✓
Sonda guasta	✓	✓
Mancanza tens. elettrica	opzionale	opzionale
Memoria piena	✓	✓
Messaggio SMS di allarme	opzionale	opzionale
FUNZIONI		
Utilizzo protetto con Password	✓	✓
Contatto allarme remoto	✓	✓
Data logger	✓	✓
Sonda digitale di umidità	opzionale	opzionale
Porta seriale RS232-RS485	✓	✓
Convertitore 4-20 mA	✓	✓
DATI ELETTRICI		
Tensione alimentazione (V/Hz)	230/50-230/60	230/50-230/60
Corrente massima assorbita (W)	450	530
DOTAZIONI DI SERIE		
Cassetti in alternativa	4	opzionale max 7
Ripiani	4	4
ACCESSORI IN OPZIONE		
Divisori per cassetti	✓	✓
Ruote con freni frontali	✓	✓
Registratore grafico temp.	✓	✓
Centralina autoalimentata	✓	✓
Modulo GSM	✓	✓
Porta LAN	✓	✓
Serratura elettronica digitale	✓	✓
CERTIFICAZIONE		
	CE	CE
DIMENSIONI (LxPxH - mm) / KG		
Dimensioni esterne/peso	640x620x1600-111	700x800x1990-150
Dimensioni con imballo /peso (cartone su pallet)	700x700x1780-121	750x850x2150-162

MODELLO	SB10BL	CV3	CV4	CV5	AF70B
DATI TECNICI					
Capacità (LT)	100	160	220	250	700
Impost. fabbrica (°C)	-30	-30	-30	-30	-22
Campo Temp. (°C)	-10 / -32	-10 / -32	-10 / -32	-10 / -32	-10 / -25
Sistema raffreddamento	Evaporatore statico				
Sbrinamento	Manuale	Manuale	Manuale	Manuale	Manuale
Gas refrigerante CFC-Free	R452a o R290				
Livello rumorosità (dB)	<45	<45	<45	<45	<50
PANNELLO DI CONTROLLO	MICROPROCESSORE SCHERMO LCD TOUCH 4.3"				
ALLARMI ACUSTICI E VISIVI					
Alta/Bassa temperatura	✓	✓	✓	✓	✓
Porta aperta	✓	✓	✓	✓	✓
Efficienza condensatore	✓	✓	✓	✓	✓
Sonda guasta	✓	✓	✓	✓	✓
Mancanza tens. elettrica	opzionale	opzionale	opzionale	opzionale	opzionale
Memoria piena	✓	✓	✓	✓	✓
Messaggio SMS di allarme	opzionale	opzionale	opzionale	opzionale	opzionale
FUNZIONI					
Utilizzo protetto con Password	✓	✓	✓	✓	✓
Contatto allarme remoto	✓	✓	✓	✓	✓
Data logger	✓	✓	✓	✓	✓
Sonda digitale di umidità	opzionale	opzionale	opzionale	opzionale	opzionale
Porta seriale RS232-RS485	✓	✓	✓	✓	✓
Convertitore 4-20 mA	✓	✓	✓	✓	✓
DATI ELETTRICI					
Tensione alimentazione (V/Hz)	230/50-230/60	230/50-230/60	230/50-230/60	230/50-230/60	230/50-230/60
Corrente massima assorbita (W)	345	450	450	450	530
DOTAZIONI DI SERIE					
Cassetti in alternativa	2	3	4	5	opzionale max 7
Ripiani	2	3	4	5	4
ACCESSORI IN OPZIONE					
Divisori per cassetti	✓	✓	✓	✓	✓
Ruote con freni frontali	✓	✓	✓	✓	✓
Registratore grafico temp.	✓	✓	✓	✓	✓
Centralina autoalimentata	✓	✓	✓	✓	✓
Modulo GSM	✓	✓	✓	✓	✓
Porta LAN	✓	✓	✓	✓	✓
Serratura elettronica digitale	✓	✓	✓	✓	✓
CERTIFICAZIONE					
	CE	CE	CE	CE	CE
DIMENSIONI (LxPxH - mm) / KG					
Dimensioni esterne/peso	600x600x860-66	640x620x1400-95	640x620x1600-111	640x620x1800-125	700x800x1990-150
Dimensioni con imballo /peso (cartone su pallet)	700x700x1030-73	700x700x1530-105	700x700x1780-121	700x700x1930-135	750x850x2150-162

CONGELATORE PER PLASMA

-40°C 600 LT.

CL60B/PF

STRUTTURA

Struttura esterna in lamiera zincata a caldo anti-corrosione e atossica, rivestita da film in PVC. Struttura interna in acciaio inox Scotch-Brite.

ISOLAMENTO

Spessore di isolamento di 100mm ottenuto mediante iniezione di poliuretano espanso ecologico, privo di CFC, ad alta densità per un'ottimale conservazione del prodotto e risparmio energetico.

PORTA

Porta cieca auto-chiudente con guarnizione magnetica sui quattro lati per una perfetta chiusura. Apertura a destra o, su richiesta, a sinistra.

ALLESTIMENTO INTERNO

Sei cassetti scorrevoli in acciaio inox Scotch-Brite con frontale trasparente montati su guide telescopiche.

TEMPERATURA

Campo di temperatura impostabile da -15°C a -42°C. Impostazione di fabbrica a -40°C regolabile al decimo di grado.

CIRCUITO FRIGORIFERO

Compressore ermetico a circuito chiuso, silenzioso, con protettore termico e sistema condensante a pacco alettato con motoventilatore a ventola elicoidale (adatto anche a climi tropicali). Evaporatore statico. Gas refrigerante R452a **PRIVO DI CFC** o su richiesta gas refrigerante naturale R290 **PRIVO DI CFC/HCFC**.

SBRINAMENTO

Sbrinamento a fermo macchina.

PANNELLO DI CONTROLLO E ALLARMI

Pannello di controllo a microprocessore con schermo LCD 4.3" touch screen e 4 tasti meccanici. Impostazione e visualizzazione della temperatura con risoluzione 0.1°C. Controllo della temperatura tramite due sonde PT1000 indipendenti. Grafico della temperatura in tempo reale (da selezionare a cura dell'utilizzatore). Sonda digitale di umidità (opzionale). Uscita seriale RS232/RS485. Calibrazione digitale delle sonde. Allarmi acustici e visivi di alta e bassa temperatura (tramite sonda indipendente), porta aperta, efficienza condensatore, sonde guaste, mancanza di tensione al ripristino della corrente elettrica e mancanza di tensione durante l'evento con registrazione dati e allarmi (tramite centralina autoalimentata), batteria scarica o danneggiata. Memoria degli ultimi allarmi visualizzabili sul display.

Memoria degli ultimi allarmi visualizzabili sul display.

DATA LOGGER

Sistema elettronico di registrazione dei dati relativi alla temperatura e agli allarmi scaricabili su chiave USB.

CENTRALINA AUTOALIMENTATA

Centralina autoalimentata da batteria a tampone 12V per visualizzazione della temperatura e acquisizione degli allarmi in caso di mancanza di tensione.

REGISTRATORE GRAFICO DI TEMPERATURA

Sistema di registrazione della temperatura a ciclo settimanale funzionante con batteria da 1,5V. Viene fornito con 52 dischetti e un pennino.



CERTIFICAZIONE

Certificazione secondo la **Direttiva Europea 93/42/CEE** per lo stoccaggio e la conservazione del plasma (classe IIa).

CE 0476



DOTAZIONI DI SERIE

- Cassetti.
- Quattro ruote unidirezionali e due piedini stabilizzatori.
- Cavo alimentazione 3x1 separabile completo di spina Schüko (su richiesta spina inglese).
- Fusibili di protezione (su interruttore e scheda elettronica).
- Filtro anti-interferenza elettrica.
- Accensione, spegnimento e impostazioni tramite password.
- Pannello di controllo elettronico con sistema di allarmi.
- Registratore grafico di temperatura.
- Centralina autoalimentata.
- Contatto pulito per allarme remoto.
- Data logger con Porta USB per scarico dati.
- Memoria degli ultimi allarmi visualizzabili sul display.
- Kit di conformità DIN 58375.

ACCESSORI IN OPZIONE

- Divisori interni per cassetti.
- Ruote pivotanti con freni frontali.
- Modulo GSM per invio allarmi tramite messaggio SMS su cellulare.
- Porta LAN per collegare uno o più apparecchi via ethernet ad un PC.
- Sonda digitale di umidità.
- Foro per passaggio sonda (Ø 25 mm).
- Serratura elettronica digitale.

SERIE CLB/PF



MODELLO CL60B/PF

DATI TECNICI

Capacità (LT)	600
Impost. fabbrica (°C)	-40
Campo Temp. (°C)	-15 / -42
Sistema raffreddamento	Evaporatore statico
Sbrinamento	Manuale
Gas refrigerante CFC-Free	R452a o R290
Livello rumorosità (dB)	<52

PANNELLO DI CONTROLLO MICROPROCESSORE SCHERMO LCD TOUCH 4.3"

ALLARMI ACUSTICI E VISIVI

Alta/Bassa temperatura	✓
Porta aperta	✓
Efficienza condensatore	✓
Sonda guasta	✓
Mancanza tens. elettrica	✓
Memoria piena	✓
Messaggio SMS di allarme	opzionale

FUNZIONI

Utilizzo protetto con Password	✓
Contatto allarme remoto	✓
Data logger	✓
Sonda digitale di umidità	opzionale
Porta seriale RS232-RS485	✓
Convertitore 4-20 mA	✓

DATI ELETTRICI

Tensione alimentazione (V/Hz)	230/50-230/60
Corrente massima assorbita (W)	580

DOTAZIONI DI SERIE

Cassetti	6
Ripiani in alternativa	6
Registratore grafico temp.	✓
Centralina autoalimentata	✓

ACCESSORI IN OPZIONE

Divisori per cassetti	✓
Ruote con freni frontali	✓
Registratore grafico temp.	standard
Centralina autoalimentata	standard
Modulo GSM	✓
Porta LAN	✓
Foro passaggio sonda	✓
Serratura elettronica digitale	✓

CERTIFICAZIONE DISPOSITIVO MEDICO 93/42/CEE CLASSE IIA

DIMENSIONI (LxPxH - mm) / KG

Dimensioni esterne/peso	780x840x1930-204
Dimensioni con imballo /peso (cartone su pallet)	860x900x2080-216

specifiche

CONNECTINFRI

ConnectInFri, un cloud appositamente creato per connettersi da un semplice smartphone al conservatore per farmaci e vaccini della propria farmacia.

Grazie alla piattaforma "Smart Connected Products by Vodafone" sarà possibile visualizzare in tempo reale, il frigorifero collocato nella propria farmacia o, rete di farmacie, da qualunque parte del mondo tramite login con le proprie credenziali.

Con la registrazione e l'utilizzo di **ConnectInFri**, il titolare della farmacia otterra':

- Visibilità dell'andamento di funzionamento del proprio conservatore per farmaci
- Visibilità dell'andamento di tutti i conservatori per farmaci posizionati in tutti i punti vendita
- Modifica da remoto della temperatura
- Gestione allarmi
- Gestione con memo della manutenzione programmata da effettuare
- Analisi del consumo energetico
- Registrazione dei dati in cartelle



In aggiunta, sul portale verrà visualizzato il logo del distributore di modo che il cliente si senta maggiormente connesso a chi gli fornisce e gestisce il frigorifero, riducendo drasticamente il numero di eventuali interventi.

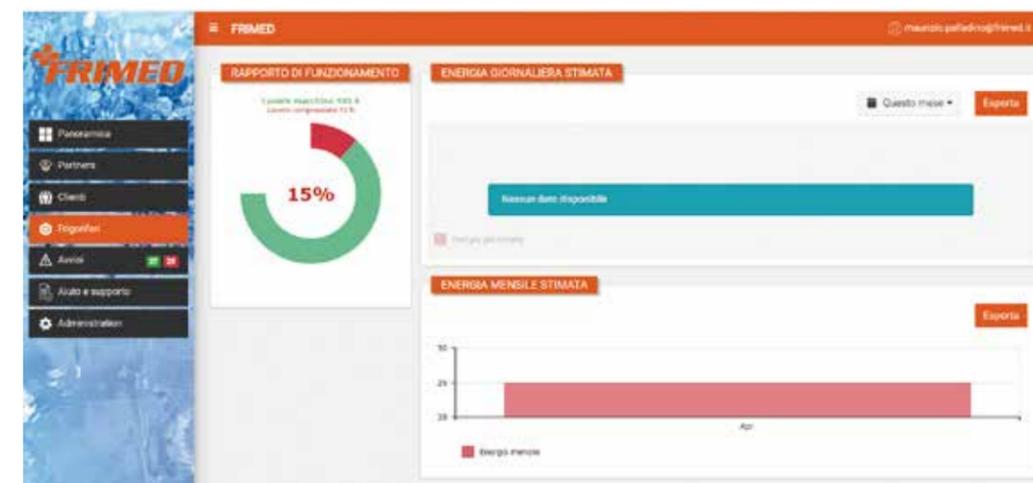
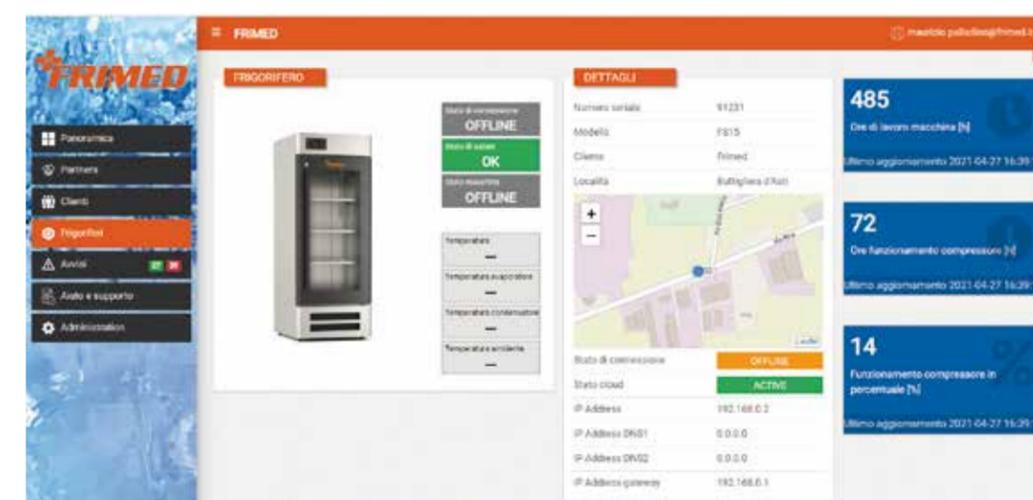
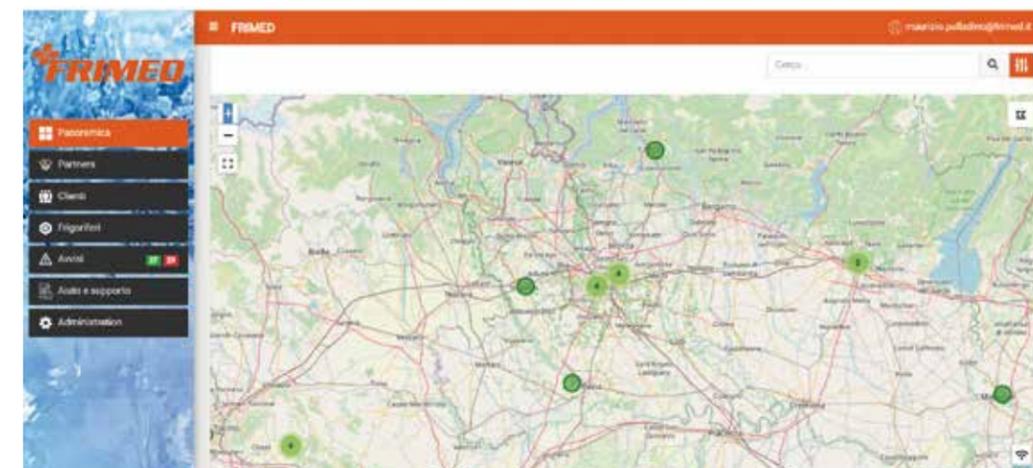
Grazie a questa nuova piattaforma, sarà inoltre possibile tenere traccia negli anni, di tutti i dati relativi alle macchine, che verranno registrati automaticamente su apposite cartelle visualizzabili da ogni dispositivo tramite il quale si voglia accedere.

Le comunicazioni sono effettuate mediante autenticazione sicura. Tutte le informazioni (valori, allarmi, dati dei generatori) vengono salvate in un database non pubblico e sicuro.

L'accesso al portale Web VSCP Frimed avviene tramite indirizzo e-mail e password.

La password è crittografata in modo irreversibile affinché nessuno possa essere a conoscenza delle credenziali all'infuori dell'utente stesso.

Il cloud garantisce l'adozione dei più aggiornati standard di sicurezza ed è conforme al 100% al GDPR (General Data Protection Regulation).



PANNELLO DI CONTROLLO

Pannello di controllo a microprocessore con schermo **LCD 4.3" touch screen** e **4 tasti** meccanici.

Impostazione e visualizzazione della temperatura con **risoluzione 0.1°C**

Display indicante temperatura, impostazione, data, modello apparecchio e accessori.

Monitoraggio continuo della temperatura.

Visualizzazione grafica della temperatura in tempo reale (da selezionare a cura dell'utilizzatore).

Impostazioni e spegnimento apparecchio solo tramite **password**.

Sonda digitale di umidità (opzionale).

Uscita seriale **RS232/RS485**.

Calibrazione digitale delle sonde.

Ingresso/uscita **4-20mA**.

Termostato di sicurezza.

Due sonde PT1000 indipendenti, la prima per l'impostazione della temperatura e il funzionamento dell'apparecchio, la seconda per la visualizzazione e gestione degli allarmi. Sono complementari in caso di guasto.

Allarmi acustici e visivi individuabili tramite buzzer acustico, spia luminosa di allarme generale, spia di allarme specifico e tipologia di allarme sul display.

Allarmi previsti: alta e bassa temperatura (soglia regolabile), porta aperta, efficienza condensatore, sonde guaste, mancanza di tensione al ripristino della corrente elettrica e mancanza di tensione con registrazione dati e allarmi tramite centralina autoalimentata (standard solo nella banca del sangue e nel congelatore per plasma), batteria scarica o danneggiata.

Memoria degli ultimi allarmi visualizzabili sul display.

Centralina autoalimentata per visualizzazione della temperatura e acquisizione degli allarmi in caso di mancanza di tensione.

Contatto pulito per collegare in modalità remota l'apparecchio ad un allarme esterno.

Modulo GSM per l'invio di messaggi SMS con indicazione di data, ora temperatura armadio e tipo di allarme. Possibilità di interrogare l'apparecchio tramite messaggio SMS per verificarne il corretto funzionamento.

Porta LAN per collegare uno o più apparecchi via ethernet ad un PC e monitorarne il corretto funzionamento. Il programma per la visualizzazione e il monitoraggio degli apparecchi, Frimed Network Monitor, è di facile lettura.

Su un'unica videata è possibile visualizzare lo stato di più apparecchi.

Porta USB per scaricare le registrazioni del Data Logger relative alle temperature e agli allarmi o per caricare nuove impostazioni all'apparecchio.

Data Logger interno per memorizzare dati relativi alle temperature e agli allarmi con scarico dei dati su chiave USB.



CARATTERISTICHE TECNICHE

STRUTTURA

Struttura esterna in lamiera zincata a caldo anti-corrosione e atossica, rivestita da film in PVC. Struttura interna in acciaio inox Scotch-Brite.

ISOLAMENTO

Isolamento di 60mm, 80mm, 100mm ottenuto mediante iniezione di poliuretano espanso ecologico, privo di CFC, ad alta densità per un'ottimale conservazione del prodotto e risparmio energetico.

PORTA

Porta auto chiudente con guarnizione magnetica sui quattro lati per una perfetta chiusura. Apertura a destra o, su richiesta, a sinistra.

SERRATURA A CHIAVE

Per un utilizzo sotto sorveglianza dell'apparecchio. Serratura elettrica digitale su richiesta.

ILLUMINAZIONE A LED

Illuminazione a LED automatica ad apertura porta. Accensione manuale tramite tasto dedicato posto sul quadro comandi.

RIPIANI

In acciaio inox Scotch-Brite. Regolabili in altezza.

CASSETTI

Cassetti scorrevoli in acciaio inox Scotch-Brite, con parte frontale in plexiglas trasparente. Divisori in plexiglas opzionali.

CIRCUITO FRIGORIFERO

Compressore ermetico, silenzioso a circuito chiuso con protettore termico e sistema condensante a pacco alettato con motoventilatore a ventola elicoidale. Evaporatore interno statico o ventilato. Gas refrigerante privo di CFC.

SBRINAMENTO

Ciclo automatico di sbrinamento con evaporazione dell'acqua di condensa, o ciclo di sbrinamento manuale.

DATA LOGGER

Data logger elettronico con scarico dati su chiave USB.

REGISTRATORE GRAFICO DI TEMPERATURA MECCANICO

Sistema di registrazione della temperatura a disco settimanale, funzionante con batteria da 1,5V, corredato di 52 dischetti e un pennino.

KIT RUOTE CON FRENI FRONTALI (OPZIONALE)



RISPARMIO ENERGETICO E PROTEZIONE AMBIENTE

ILLUMINAZIONE A LED

Tutti i nostri armadi con temperatura positiva sono internamente dotati di luce a LED. L'illuminazione a LED è la soluzione per ridurre il consumo energetico, perché permette un risparmio energetico fino al 70% rispetto alle lampade fluorescenti. Le luci a LED hanno alte prestazioni, colori brillanti e forniscono un benefico impatto ambientale grazie ad una maggiore durata di utilizzo e minore smaltimento di rifiuti.

VETRO BASSO EMISSIVO

Questa tecnologia applicata a tutti i modelli con porta a vetro migliora in modo significativo la capacità di isolamento permettendo un risparmio energetico.

ISOLAMENTO TERMICO PRIVO DI CFC

L'isolamento di tutti gli armadi è ottenuto mediante l'utilizzo di schiume di poliuretano espanso privo di CFC. Lo spessore di isolamento di 60 mm in tutti i frigoriferi e di 80, 100 mm nei congelatori garantisce un alto potere isolante.

GAS REFRIGERANTE ECOLOGICO

Il gas R452a utilizzato nei compressori di tutti i modelli è privo di CFC. Sono disponibili in opzione compressori con gas naturale R290 su tutti i nostri modelli.



CICLO DI SBRINAMENTO A RISPARMIO ENERGETICO

In tutti i frigoriferi ventilati, i cicli di sbrinamento vengono eseguiti solo quando è necessario.

SBRINAMENTO A GAS CALDO

Sbrinamento a gas caldo per i modelli di congelatori ventilati AF70B e AF140B con ciclo di sbrinamento a tempo ridotto, senza bisogno di resistenza elettrica.

VENTOLA DEL MOTORE AD ALTE PRESTAZIONI

Garantisce un risparmio energetico grazie ad una nuova tecnologia. Inoltre la scheda elettronica frimed è programmata per far lavorare la ventola del condensatore solo quando è necessario.



Gli apparecchi **Frimed** sono utilizzati in:

Afghanistan
Algeria
Arabia Saudita
Australia
Austria
Bahrain
Bangladesh
Belgio
Benin
Bosnia-Herzegovina
Brasile
Cipro
Colombia
Costa Rica
Croazia
Egitto
Emirati Arabi Uniti
Filippine
Francia
Georgia
Germania
Giordania
Gran Canaria
Gran Bretagna
Grecia
Guyana
Honduras
Hong Kong
India
Indonesia
Iraq
Israele
Italia
Kazakistan
Kenya
Kuwait
Lettonia
Libano
Libia
Lituania
Malesia
Malta
Mauritius
Messico
Moldavia
Marocco
Mozambico
Oman
Paesi Bassi
Pakistan
Perù
Polonia
Portogallo
Qatar
Repubblica Ceca
Romania
Serbia
Singapore
Slovenia
Spagna
Sri Lanka
Sudan
Siria
Svizzera
Taiwan
Tailandia
Tunisia
Turchia
Uganda
Vietnam
Yemen
Zambia

